

DataSheet

Sistemas de Humidificación

Modelo MARK I

Características generales.....2

Dimensiones y características de instalación4

Descripción general

El humidificador de alta presión de agua es un dispositivo diseñado para controlar y aumentar la humedad en entornos industriales y comerciales. Utiliza la tecnología de atomización de agua a alta presión para generar una fina niebla que se dispersa en el aire, proporcionando una humidificación eficiente y homogénea. Este tipo de humidificador es ideal para aplicaciones que requieren un control preciso de la humedad, como en acopios, recepción de fruta, invernaderos, almacenes, industrias textiles, cámaras frigoríficas y bodegas de vino.

Características Principales

- **Eficiencia de Humidificación:** Alta capacidad de humidificación con bajo consumo de energía.
- **Tecnología de Atomización:** Utiliza bombas de alta presión para atomizar el agua en partículas finas de menos de 10 micrones.
- **Control Preciso:** Equipado con sistemas de control que permiten ajustar y mantener niveles de humedad específicos.
- **Durabilidad y Fiabilidad:** Construido con materiales resistentes a la corrosión y componentes de alta calidad para un funcionamiento prolongado y sin problemas.
- **Bajo Mantenimiento:** Diseño optimizado para facilitar la limpieza y el mantenimiento.
- **Versatilidad de Instalación:** Puede ser instalado en diversas configuraciones, adaptándose a las necesidades específicas del espacio y las condiciones ambientales.
- **Contamos con técnicos especializados con más 7 años de experiencia en reparaciones y mantenimientos para garantizar su funcionamiento y servicios futuros.**

Componentes Principales

- **Bomba de Alta Presión:** Genera la presión necesaria para atomizar el agua.
- **Boquillas Atomizadoras:** Dispersan el agua atomizada en el aire.
- **Controlador de Humedad:** Regula el nivel de humedad deseado.
- **Filtros de Agua:** Eliminan impurezas y aseguran la calidad del agua atomizada.
- **Tanque de Almacenamiento de Agua:** Reserva de agua para la operación continua del sistema.
- **Sistema de Protección:** Incluye válvulas de seguridad y sensores para prevenir sobrepresión y funcionamiento en seco.
- **Horómetros y medidores de voltaje del sistema.**

Beneficios

- **Postcosecha de frutas y verduras** alarga la vida útil
- En viñedos reduce la evaporación del vino
- En viveros apoyo a la propagación
- Aumenta la humedad relativa hasta un 95 % y disminuye la deshidratación en un 80%
- **Mejora de la Calidad del Aire:** Aumenta la humedad relativa, reduciendo el polvo y otros contaminantes en el aire.
- Evita pérdida de peso en la fruta.

- Optimización de Procesos Industriales: Mejora las condiciones de producción en industrias donde la humedad es crítica, como la alimentaria, textil y corcheras.
- Conservación de Productos: Mantiene condiciones óptimas de almacenamiento para productos sensibles a la humedad.
- Comodidad Ambiental: Mejora el confort en espacios habitables, reduciendo la sequedad del aire.

Aplicaciones

- Invernaderos: Proporciona un ambiente controlado para el crecimiento de plantas y la propagación.
- Almacenes, acopios, recepción de fruta, cámaras de frío, viñedos y Logística: mantiene condiciones adecuadas para el almacenamiento de productos sensibles como la cereza, la uva, arándanos etc.
- Industria Textil: Evita la acumulación de electricidad estática y mejora la calidad del producto final.
- Industria de algodones: atenúa las pequeñas partículas de algodones.
- Cámaras Frigoríficas: Mantiene la frescura y calidad de los productos perecederos disminuyendo la deshidratación.
- Bodegas de Vino: Ayuda en el proceso de envejecimiento y conservación del vino, reduce la evaporación.

Especificaciones Técnicas

- Presión de Operación: 45 - 60 bares (650 - 900 psi)
- Tamaño de Partícula: <10 micrones
- Capacidad de Humidificación: 15 mts x 20 mts x 5 mts alto
- Voltaje de Operación: 220V/50Hz (Puede ser usado con generador de 10 kva).
- Consumo de Energía: Amper de trabajo 6,8 a 7,5 Ah / Amper partida 12 amp pudiendo multiplicarse por 3 el valor de trabajo en milisegundos.
- Material de Construcción: Acero Inoxidable, aluminio, bronce y Plástico Resistente.
- Consumo de agua: 7.6 L/M litros por minuto.
- 120 boquillas de aspersión máximo y 35 boquillas mínimo.
- Dimensiones de la maquina: 1,13 mts de alto x 0.67 mts profundidad x 0,43 mts ancho.

Mantenimiento (Se recomienda un mantenimiento mínimo de 1 vez al año).

- Revisión Periódica: Inspección regular de la bomba, motor y las boquillas para asegurar un funcionamiento óptimo.
- Limpieza de Filtros: Cambio o limpieza de filtros de agua cada 6 meses dependiendo la calidad del agua suministrada.
- Verificación de Conexiones: Chequeo de mangueras y conexiones para evitar fugas.
- Contamos con servicios garantizados en mantenimiento a nuestros equipos como también a equipos de distintas marcas.

Características para una instalación

Aunque nuestro humidificador es altamente adaptable a las necesidades de nuestros clientes en la mayoría de los escenarios, esta es una referencia de su capacidad máxima y algunos requisitos necesarios. Además, nuestros técnicos evaluarán el lugar para garantizar una instalación perfecta.

1. El equipo debe quedar resguardado de la intemperie, evitando exponerlo al sol y al agua directamente, esto alargará la vida útil y evitará daños a la máquina.
2. Se requiere una toma de corriente, enchufe domiciliario con una capacidad de 16 amp con un voltaje estable, no menor a 210 Voltios y con la capacidad de suministrar el amperaje de consumo del equipo (7 Ah de trabajo).
3. Se requiere una toma de agua con una llave de paso de bola con hilo interior de ½ pulgada con un caudal de al menos de 8 L/M.
4. En el mejor de los casos el equipo debe quedar fuera del lugar a humidificar para así evitar exponerlo y tener mayor visibilidad al panel de control.
5. El volumen máximo que soporta el equipo es de 15 metros x 20 metros x 5 metros de altura, estas dimensiones pueden ajustarse al tamaño del lugar donde se instalara, pero sin superar los 300 metros cuadrados y una altura máxima de 5 mts para este modelo.
6. La distancia entre el lugar a humidificar y la ubicación del equipo no debe exceder los 35 mts.
7. En casos de acopios de recepción de fruta se recomienda malla Rachel de 90 % doble o 80 % doble, procurando quedar lo más hermética posible. Además, nuestros técnico pueden brindar recomendaciones para asegurar una efectiva humidificación.
8. Para garantizar una instalación segura y eficiente de las líneas de aspersión, es necesario que el día acordado para la instalación tengamos acceso a una grúa, esto es necesario para completar el trabajo y no tener contratiempos, agradecemos su colaboración en este asunto.

Contacto:

ventas@humidificadoreschile.cl

www.humidificadoreschile.cl

cesar@humidificadoreschile.cl

Teléfono: +56 964336170